

ALÜMİNYUM PROFİL TEMEL DEĞERLERİ

ETİNORM	ISIL İŞLEM HEAT TREATMENT	MEKANİK ÖZELLİKLER					FİZİKSEL ÖZELLİKLER					DİĞER ÖZELLİKLER		
		AKMA DAYANIMI (Kg/mm ²) Re	ÇEKME DAYANIMI (Kg/mm ²) Rm	% Uzama (50 mm) (mm/mm) A50	Sertlik (Kg/mm ²) HB	KESME DAYANIMI (Kg/mm ²) Rg	Özgül Ağırlık (Gr/cm ³) ρ	Elastite Modülü (Kg/mm ²) E	Isısal İletkenlik (Cal/cm ² °C) λ	Genleşme Katsayısı (20-100°C) 1/°C α	Elektriksel Direnci (20°C) (ohm.mm ² /m) EC	Korozyon Direnci Corrosion Resistance	Kaynak Edilebilme Kabiliyeti Ability to weld	Eloksal Olabilme Kabiliyeti Anodizing of characteristics to be
ETİAL-6E-7E	F	2	6	40	20	5,5	2,70	7000	0,54	23x10 ⁻⁵	0,027	M/P	M/P	M/P
ETİAL-6,7	0	2	6	32	18	-	2,70	7000	0,53	24x10 ⁻⁵	0,028	M/P	M/P	M/P
ETİAL-3,5	0	2,5	7	30	20	-	2,71	7000	0,52	24x10 ⁻⁵	0,280	M/P	M/P	M/P
ETİAL-0	0	3,5	9	25	23	6	2,71	6900	0,52	24x10 ⁻⁵	0,030	Ç/V	M/P	Ç/V
ETİAL-30	0	3,5	11	25	28	7,5	2,73	7000	0,38	23x10 ⁻⁵	0,040	Ç/V	Ç/V	Ç/V
ETİAL-31	0	6	16	17	40	11	2,72	6750	0,36	24x10 ⁻⁵	0,041	i/G	Ç/V	i/G
ETİAL-33	0	3,5	9	21	27	8	2,74	7000	2,74	25x10 ⁻⁵	0,043	Ç/V	Ç/V	i/G
ETİAL-35	0	5,5	11,5	16	30	8,5	2,72	6900	0,41	24x10 ⁻⁵	0,038	Ç/V	Ç/V	i/G
ETİAL-52	0	9,5	20	27	45	12,5	2,68	7200	0,33	23x10 ⁻⁵	0,050	M/P	Ç/V	M/P
ETİAL-53	0	11,5	24,5	25	58	15	2,65	7000	0,31	25x10 ⁻⁵	0,052	M/P	i/G	M/P
ETİAL-54	F	6	17	14	40	10	2,99	7000	0,44	25x10 ⁻⁵	0,044	M/P	Ç/V	M/P
ETİAL-60	0	5	9	30	26	7,5	2,71	6900	0,48	23x10 ⁻⁵	0,033	Ç/V	i/G	Ç/V
	T5	12	15,5	8	60	11,5								
	T6	16,5	19	8	70	14								
ETİAL-61	T4	14,5	23	16	75	16	2,71	7000	0,44	24x10 ⁻⁵	0,038	i/G	i/G	i/G
	T6	26	28	8	90	20,5								
ETİAL-62	T4	14	22	14	75	16	2,70	7000	0,44	24x10 ⁻⁵	0,038	i/G	i/G	i/G
	T6	26	30	10	95	20,5								
ETİAL-64	T6	17,5	21	8	74	15	2,71	6900	0,48	23x10 ⁻⁵	0,033	Ç/V	i/G	Ç/V
ETİAL-65	T4	11	18	16	65	16,5	2,70	6900	0,40	24x10 ⁻⁵	0,040	i/G	i/G	i/G
	T6	24	25	8	85	21								
AA-6013	T6	27	37,9	5	120	20	2,71	7000						
ETİAL-21	T4	24,5	35	12	105	26,5	2,80	7300	0,37	23x10 ⁻⁵	0,045	Z/W	Z/W	i/G
	T6	37	42	7	135	29,5								
ETİAL-24	0	11	22,5	12	47	12,5	2,77	7300	0,29	23x10 ⁻⁵	0,057	Z/W	Z/W	i/G
	T4	29,5	40	12	120	28,5								
ETİAL-43	0	10,5	23,2	10	65	-	2,82	7200	0,29	24x10 ⁻⁵	0,580	Z/W	Z/W	i/G
	T6	50	57,6	5	160	-								
ETİAL-44	0	12,5	21,5	10	60	15,5								
	T6	49	55	7	150	33,5								

M: Mükemmel
P: Perfect

Ç: Çok iyi
V: Very Good

i: İyi
G: Good

Z: Zayıf
W: Weak